

让机器人创造价值

杭州寻者机器人科技有限公司 (HANGZHOU EXPLORER ROBOTICS CO., LTD, 简称“EXBOT”) 注册成立于 2023 年。是聚焦人工智能与机器人技术融合创新的高新技术企业。公司以“AI+ 机器人”为核心，构建覆盖研发设计、系统集成、智能制造的全产业链能力，为全球客户提供智能化场景解决方案。

公司专注于智慧配送、智慧工厂仓储物流场景的解决方案开发，并推出行业领先的 AI 智能体机器人产品。凭借自研能力与场景化落地能力，公司解决方案成功应用于 50 余家标杆客户，涵盖医疗、工业、零售等多领域，助力企业实现降本增效与智能化升级。

杭州寻者机器人科技有限公司

☎ 电话：15068816153

✉ 邮箱：lilinfei@exrobottech.com

📍 地址：浙江省杭州市钱塘区 18 号大街 17 号天元智能智造园 2 号楼三楼



□ □ □ □ □ □ □ □

寻者移动机器人

<https://exrobottech.com/>

EXBOT
寻者机器人



01

潜伏移动机器人
LATENT MOBILE ROBOT
05

02

复合机器人
COMPOSITE ROBOTS
09

03

智能叉车
SMART FORKLIFT
13

04

充电桩
CHARGER
17

05

软件系统
SOFTWARE SYSTEMS
19

06

解决方案
SOLUTION
25

行业案例 Industry Cases



生物医药行业



安瓿瓶自动包装线

半导体行业



晶圆搬运机器人



光罩检测设备



LED排列机

食品日化行业



条状产品后道包装设备



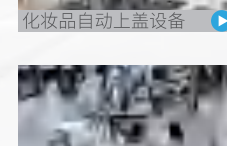
输液袋自动摆盘



一次性注射器装箱设备



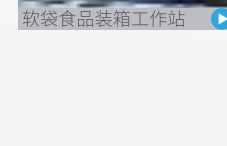
颗粒药包后道包装检测设备



化妆品自动上盖设备



次抛排自动装盒



软袋食品装箱工作站

汽车零部件行业



汽车后排控制屏贴装设备



电芯扫码装箱一体机



汽车齿轮轴螺栓自动拧卸设备



汽车零部件加工上下料及视觉检测设备

3C行业



手机防护玻璃上下料抓取



手机后道包装设备



冲压件自动收料设备



锂电池搬运上下料

智能仓储行业



潜伏式AGV搬运移栽



复合移动机器人



辊筒输送移动机器人

寻者移动机器人
全家福
AGV FAMILY PORTRAIT

⌘ 全场景
☰ 全品类



01

潜伏移动机器人 LATENT MOBILE ROBOT

⑧ 高效 ⑦ 平稳 ⑥ 准确 ⑤ 模块化



寻者移动机器人可兼容多种载具，智能识别货架模型，灵活部署应对复杂环境。配备激光SLAM、二维码导航及传感技术，确保配送可靠，人员交互安全。高效、智能，为仓储管理带来全新体验。

8+兼容控制器品牌

灵活易用超强适配

14天交付时间

快速交付

300+配置组合

适配行业主流随心定制

| 让机器人创造价值

技术参数
Technical Parameters

技术参数

Technical Parameters











型号		Squirrel-50	Camel-400-D	Camel-600-SP1	Camel-1000-D	Camel-1500-D
基本参数	外形尺寸：L*W*H	678*450*435mm	780*540*255mm	950*650*255mm	1150*820*256mm	1150*820*256mm
	自重	70Kg	98Kg	130Kg	180Kg	200Kg
	额定负载	50Kg	400Kg	600Kg	1000Kg	1500Kg
	底盘离地间隙	25mm	25mm	25mm	25mm	25mm
	最小旋转直径	678mm	780mm	965mm	1199mm	1199mm
	顶升驱动	电动+丝杠	电动	电动	电动	电动
	顶升高度	≥400mm	60mm	60mm	60mm	60mm
	举升速度	≤4S	2-3S	2-3S	2-3S	2-3S
运动性能	额定运行速度/空载/满载	4/3.5 m/s	1.9/1.5 m/s	1.9/1.5 m/s	1.8/1.5 m/s	1.5/1.0 m/s
	加速度 空载/满载	2/1.2 m/s²	0.6/0.3 m/s²	0.6/0.3 m/s²	0.6/0.3 m/s²	0.6/0.3 m/s²
	驱动方式	双轮差速驱动	双轮差速驱动	双轮差速驱动	双轮差速驱动	双轮差速驱动
定位导航	导航方式	二维码导航	激光Slam或二维码	激光Slam或二维码	激光Slam或二维码	激光Slam或二维码
	停车位置精度/角度精度	±5mm/±1°	±5mm/±1°	±5mm/±1°	±5mm/±1°	±5mm/±1°
电池性能	容量/额定电压	10Ah/48V	16Ah/48V	24Ah/48V	40Ah/48V	50Ah/48V
	充放电循环次数	满充满放1500次	满充满放1500次	满充满放1500次	满充满放1500次	满充满放1500次
	额定工况续航时间	4-6H	8H	8H	8H	8H
	完全放电后充电时间	≤1.5H	≤1.5H	≤1.5H	≤1.5H	≤1.5H

02

复合机器人 COMPOSITE ROBOTS

多种创新品类手臂复合机器人



一体化底盘设计，全浮动减震，5毫米内激光定位精度，满足95%以上复合搬运应用；

0.1毫米机械臂视觉定位精度

搭载自研视觉系统

360°全范围安全防护

确保100%运行安全

8小时部署

SCARA复合机器人

50%成本降低

SCARA复合机器人

| 让机器人创造价值

技术参数
Technical Parameters

	型号	Chameleon-S200	Chameleon-P300	Camel600-SCR-B-L06	Chameleon-P300-CR-L06	Camel600-C50
基本参数	外形尺寸：L*W*H	920*620*257mm	1000*650*300mm	950*650*500mm	1000*650*300mm	950*650*500mm
	旋转直径	1013mm	1193mm	965mm	1193mm	965mm
	自重	90Kg	130Kg	200Kg（不含机械臂）	200Kg（不含机械臂）	180Kg（含辊筒载具）
运动性能	额定运行速度 空载/满载	1.5/1.2 m/s	1.5/1.2 m/s	1.5/1.2 m/s	1.5/1.2 m/s	1.9/1.5 m/s
	加速度 空载/满载	0.6/0.3m/s²	0.6/0.3 m/s²	0.3/0.3 m/s²	0.3/0.3 m/s²	0.3/0.3 m/s²
	驱动方式	双轮差速驱动	双轮差速驱动	双轮差速驱动	双轮差速驱动	双轮差速驱动
定位导航	导航方式	激光Slam	激光Slam/二维码	激光Slam/二维码	激光Slam/二维码	激光Slam/二维码
	末端引导定位方式	—	—	视觉（3D/2D)	视觉（3D/2D)	—
	停车位置精度/角度精度	±10mm/±1°	±5mm/±1°	±5mm/±1°	±5mm/±1°	±5mm/±1°
电池性能	容量/额定电压	50Ah/48V	60Ah/48V	24Ah/48V	60Ah/48V	24Ah/48V
	充放电循环次数	满充满放1500次	满充满放1500次	满充满放1500次	手动/自动/快换电池	满充满放1500次
	额定工况续航时间/完全放电后充电时间	8H/1.5H	10H/1.5H	6H/1.5H	10H/1.5H	8H/1.5H
	是否支持换电	否	支持	否	支持	否
安全防护	急停按钮	数量：2/前后各1个	数量：2/前后各1个	数量：2/前后各1个	数量：2/前后各1个	数量：2/前后各1个
	接触式防护	压电触边开关	压电触边开关	压电触边开关	压电触边开关	压电触边开关
	激光避障范围	360°	360°	前260°/后180°	360°	前260°/后180°

03

叉车机器人 FORKLIFT AGV

创新叉取机器人方案, 快速非标载具定制

⑧ 安全 ⑧ 精准 ⑧ 智能集群



全系叉车移动机器人负载覆盖到1500kg，占用通道空间小，支持配备顶部视觉相机实现顶视导航功能，高精SLMA融合导航算法，覆盖地面搬运、上架堆叠、密集存储等多种存储场景，解决客户的高库容及窄通道规划的痛点。

2 双模切换

灵活适应多种工作场景

360° 全方位避障

确保无人安全作业

20% 巷道空间节省

车身厚度适应狭窄通道

| 让机器人创造价值

技术参数
Technical Parameters

	型号	Yak PT-1500-V	Yak PT-1500	Yak FL-1500
基本参数	外形尺寸：L*W*H	1635*820*1470mm	1635*812*2118mm	1700*1004*2180mm
	自重	325Kg	335Kg	970Kg
	最大负载	1500Kg	1500Kg	1500Kg
	最大举升高度	95mm	95mm	1600/2500mm（可选）
	最大运行速度 空载/满载	1.5/1 m/s	1.5/1 m/s	1/1 m/s
	加速度 空载/满载	0.5/0.5 m/s²	0.5/0.5 m/s²	0.5/0.5 m/s²
	驱动方式	单舵轮驱动	单舵轮驱动	单舵轮驱动
运动性能	导航方式	顶视	激光Slam	激光SLam/反光板
	停车位置精度/角度精度	±30mm/±1°	±10mm/±1°	±10mm/±1°
	容量/额定电压	60Ah/24V	100Ah/24V	205Ah/24V
电池性能	充放电循环次数	满充满放1500次	满充满放1500次	满充满放1500次
	额定工况续航时间/充电时间	6-8H/2H（手动换电）	6-8H/2H	7.5-9H/2H
安全防护	激光避障	标配	标配	标配
	3D视觉避障	选配	选配	选配
	叉尖检测	标配	标配	标配
	托盘到位检测	标配	标配	标配
	急停按钮	标配，数量：2	标配，数量：2	标配，数量：2
	接触式防护	标配压电触边开关	标配压电触边开关	标配压电触边开关



04

充电桩
CHARGER

功能特性

Features



卓越节能

最高转换效率93%，智能休眠技术，降低待机损耗；



人机交互

触摸屏，具备友好的人机交互界面，实时查看充电机数据及报警信息；



安全防护

具备输出短路/过压/电池欠压/电池反极性/过温保护等多重安全防护措施；



充电方式

支持自动、手动充电方式；



网络通讯

Wifi网络通讯；



卓越性能

浮动式对接机构，增加容错几率，-30°~50°宽工作温度；



便于运输

整机轻量化设计，较小的外形尺寸，便于过程运输。

应用行业

Application Industry

AGV自动/手动充电应用，支持多功率定制选型。



技术参数

Technical Parameters

	型号	Eh-4850-C1-130		型号	Eh-4810-C1-S
基本参数	外形尺寸:L*W*H	426*419*475mm	基本参数	外形尺寸:L*W*H	246*125*68mm
	充电方式	自动充电/手动充电		充电方式	手动充电
	输入电压	90~264VAC/47~63H或127~370VDC V		输入电压	176-264Vac
	输出电压	42Vdc~80Vdc V(可编程)		输出电压	6Vdc~54.75Vdc
	输出电流(A)	50A		输出电流(A)	10A
	最大功率W	3000W		最大功率W	600w
保护功能	充电曲线	BMS给定或通过编程器自定义	保护功能	充电曲线	无
	人机交互方式	触控屏		人机交互方式	状态指示灯
	输出短路保护	恒流限制,5秒后充电器关机,重启后可恢复		输出短路保护	具备
	过压保护	82~100V关断并锁住输出电压,重启后可恢复			
其他	电池反接保护	保护内部反向检测,无损坏,故障移除后重启可恢复	过流保护	过流保护	具备
	过温保护	关断输出电压,异常条件移除后可自动恢复			
	通讯方式	RS485	电池反接保护	电池反接保护	具备
	WiFi通信接口	1路(标配)			
环境	人机交互	触摸屏	LED指示	充电中	充电灯闪烁
	显示屏	7寸触摸屏		满电	充电灯恒亮
	充电工作环境温度	0~40°C(冷库环境下需定制)	环境	工作环境温度	-25°C-±45°C
	充电工作环境湿度	20~95%RH无冷凝		工作环境湿度	10-95%RH无冷凝
	存储温度、湿度	-40~+85°C, 10~95%RH 无冷凝			
	温度系数	±0.05%/°C (0~50°C)			
	耐振动	10~500Hz,2G10分钟/1周期 X、Y、Z轴各60分钟			

★ 以上标注参数是在理想条件下获取的数据；

05

软件系统 Software System

群智决策控制系统

Robot Swarm Brain

跨协议神经桥接：

打通各品牌通信协议
接入多品类智能体

多协议接入：

支持OPCUA/Modbus等协议

上链存证：

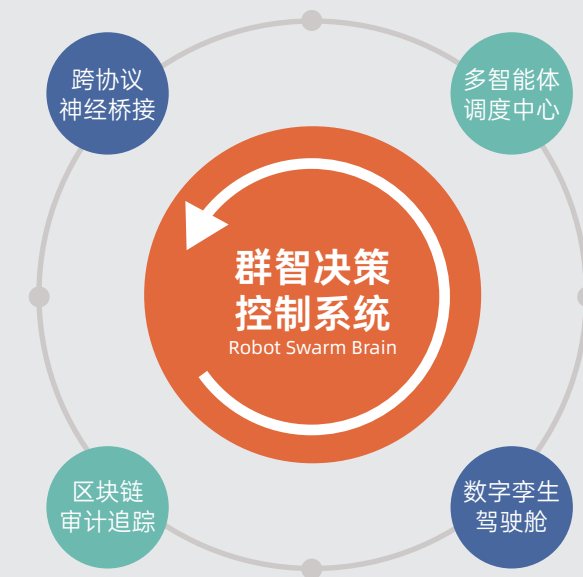
基于区块链记录所有操作

自愈恢复：

达到90秒自愈

跨场景迁移：

联邦学习架构实现算法跨产线迁移



多智能体调度：

基于不同场景特点通过多模态大模型进行推理规划
提升整体协作和调度效率

自动编译业务流：

在跨系统中实现业务闭环
实现动态任务在机器人之间的柔性协作

多机器人协同控制：

虚拟车间实时监控机器人行为
优化生产调度与故障预测

实时数据采集：

实时进行三维可视化呈现和多维度分析
实现对物理系统的动态监控与智能决策

WMS仓储管理系统

Warehouse Management System



集团化云部署，支持全球多仓库、多料品、多货主、多客户、多承运商等维度架构



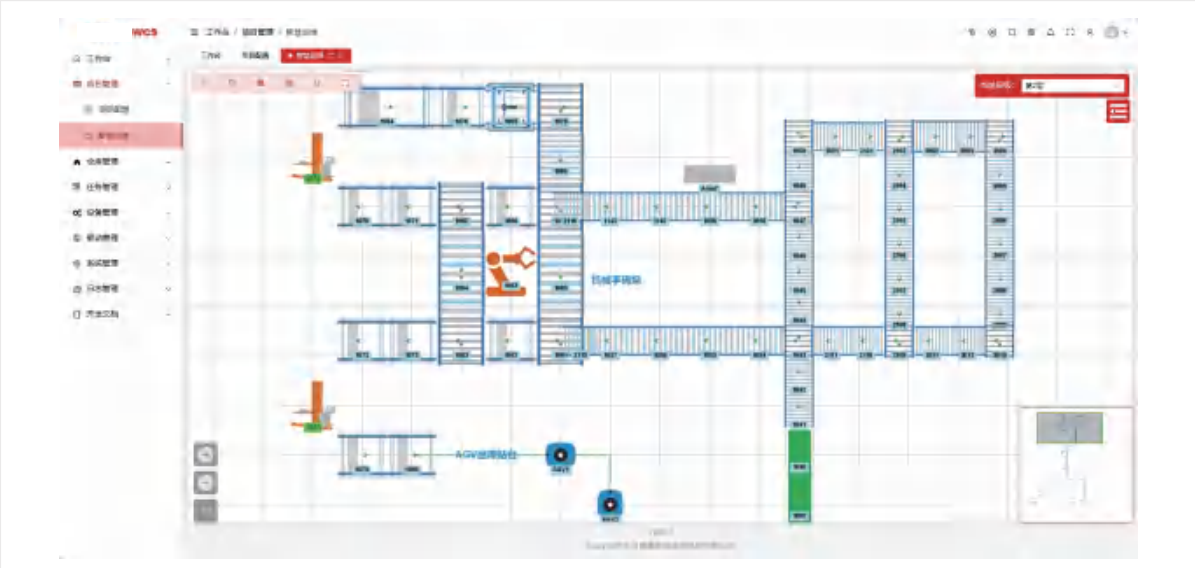
自动化作业与智能调度，最多支持数百万级库位管理, 支持多种设备集成



可以快速高效完成标准接口对接，实现线上线下统一集中化接口管理平台

WCS仓储控制系统

Warehouse Control System



基于物联网平台通用设计，兼容覆盖全范围的仓储设备。



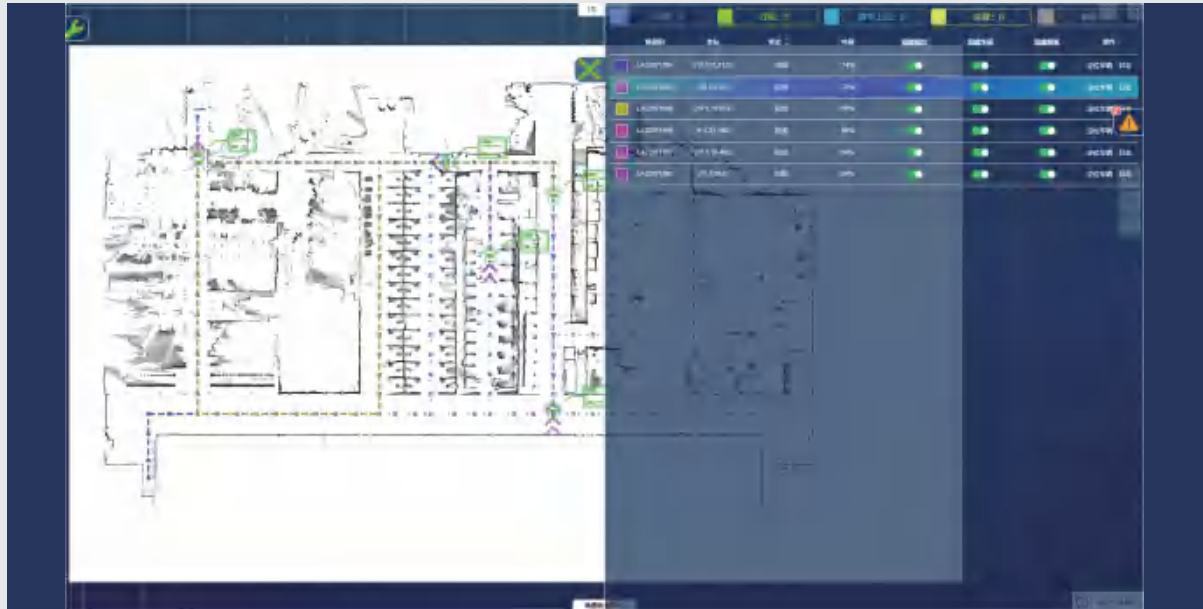
首创可编程设备控制，实现最低代码量安装部署和柔性生产线功能切换。



支持多种通讯协议，兼容主流PLC及工业标准协议。

蚁群调度系统

AntRCS



任务模版流程图式设计，简洁易配置，可满足不同复杂业务场景。



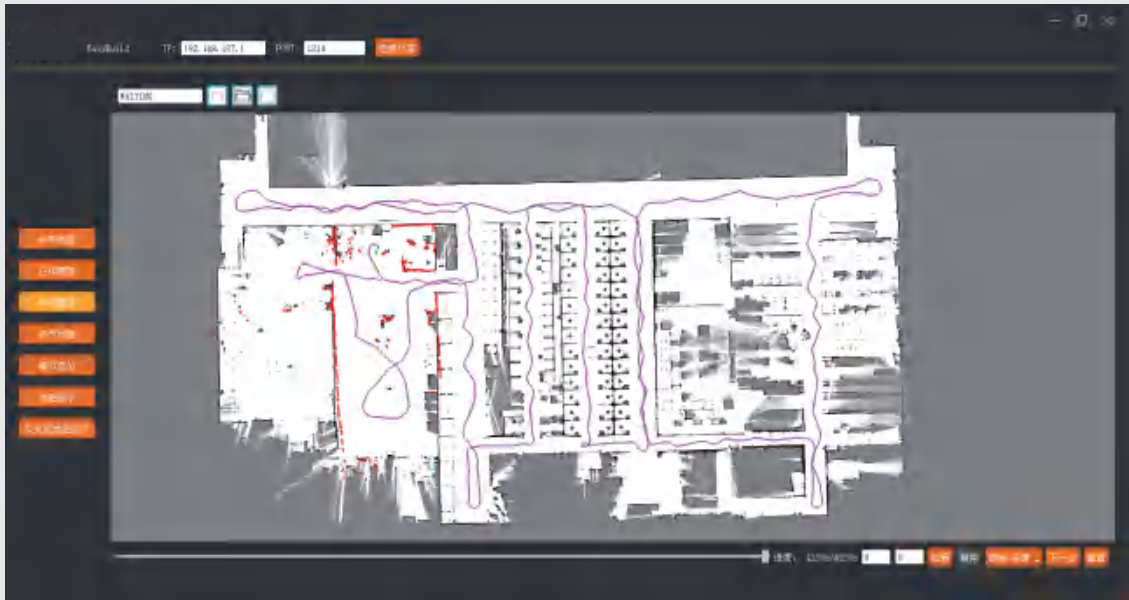
丰富的上游接口和10余种外设支持。



车体仿真、任务仿真工具软件模拟实车和真实现场需求，赋能项目交付方案规划。

建图系统

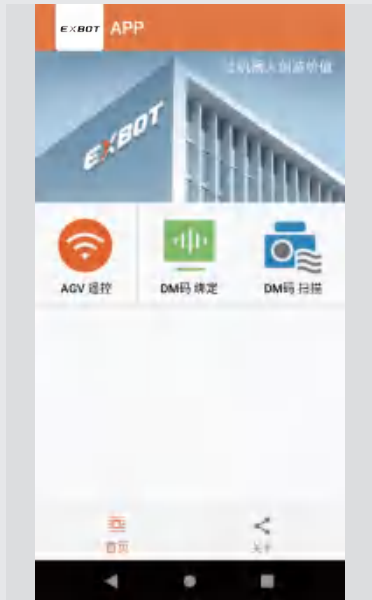
EasyBuilder



支持在线建图和离线建图等建图方式并可以编辑地图、模拟定位等方式检查优化地图。

控制APP

Camel APP



支持遥控控制 、 地图点码绑定 、 D M 码扫描验证等，提高建图效率



06

行业方案
SOLUTIONS

| 让机器人创造价值

生鲜电商行业方案 Fresh Food E-commerce Industry Solutions

🎯 目标

针对生鲜、医药、鞋服、烟草等流程细分行业，以搬运无人化、库存管理信息化、提高作业效率和柔性化为目标。

💡 应用方案

集成机器人依托机器人调度平台和仓储管理平台，打造仓储收货、上架、拣货、集货等场景应用方案，有效提升拣选准确率，并降低工人劳动强度，提高拣选效率。

🔗 适应场景

整箱、拆零拣选。



行业（客户）痛点及解决方案 Industry (Customer) Pain Points and Solutions

行业 痛点	人工寻货拣选模式效率低下	需求较强的柔性度，可根据市场及业务波动快速、灵活扩展	物流仓储自动化设备部署周期及费用较高，且后续扩展、搬动难度大成本高	订单复杂，订单管理量大 依靠人工时效性及准确率很难满足
↓	1	2	3	4
解决 方案	货到人拣选模式，机器人搬货到拣选工位，解决找货物及走动的时间浪费	可根据具体需求 做机器人及仓储的增删	仅需要进行简单的二维码铺设，降低实施成本并兼顾高柔性方便后期扩展	通过订单管理系统无缝衔接调度系统，柔性搬运并连接拣选工作站

行业方案 SOLUTIONS

汽车零部件行业产线自动物料配送

Auto parts industry production line automatic material distribution

🎯 目标

针对主机厂及汽车零部件厂商，涉及冲压、焊接、总装、机加工等应用场景，通过移动机器人系统实现生产制造与物流搬运的全流程配送无人化信息化，提高作业效率和柔性化。

💡 应用方案

采用移动机器人替代人工，实现全流程人货分离，杜绝安全隐患。调度RCS系统与客户生产管理系统无缝衔接，实现全流程信息化管理支持按照生产节拍、看板、拉线、拍灯、PDA等多种拉动模式，大幅降低由于人员的不确定因素导致的停线风险。

🔧 适应场景

冲压、焊接、总装、机加工等车间及仓储物流中心。

行业（客户）痛点及解决方案

Industry (Customer) Pain Points and Solutions

行业
痛点



解决
方案

汽车制造行业总装工艺生产节拍紧凑对配送实时性要求严格

物料SKU品规繁多，同一物料存在高中低配置人工搬运极易造成分拣配送错误

人工搬运无法做到信息化管理导致追溯信息混乱及物料浪费

生产环境复杂多为重型设备，零部件重量较重，人工搬运存在安全隐患

1

移动机器人替代人工适应7*24h作业需求，提高系统效率并降低人力成本支出

2

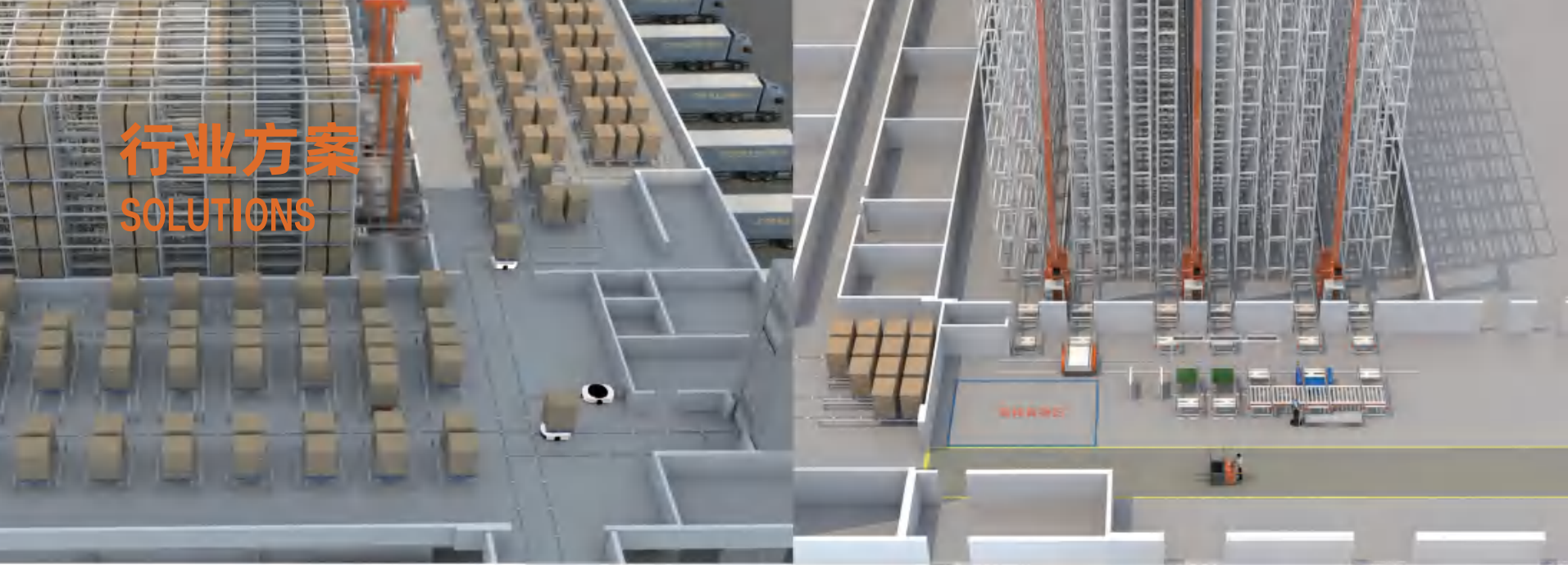
接入订单化管理系统，利用移动机器人实现货到搬运及分拣，实现系统全流程数字化、信息化管理

3

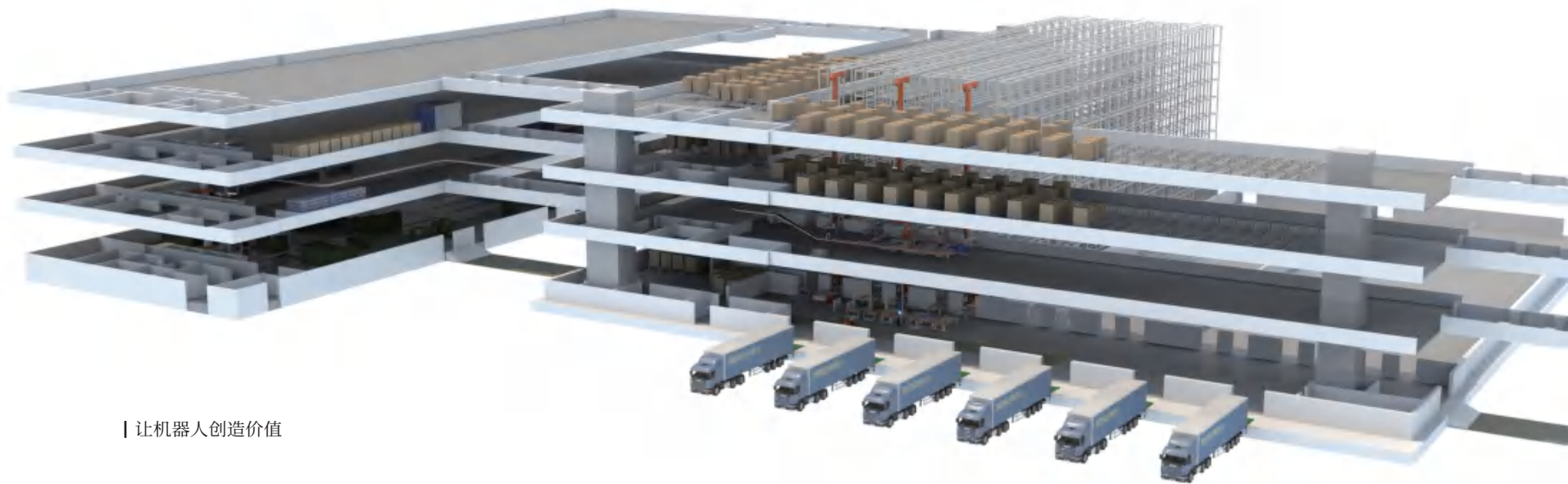
与客户生产管理系统无缝对接智能运维、实施反馈

4

移动机器人替代人工减少搬运环节人员参与



行业方案 SOLUTIONS



让机器人创造价值

全流程智能仓储方案 The whole process intelligent storage solution

目标

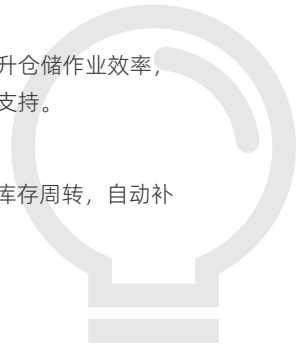
打造全流程智能仓储系统，通过集成先进的自动化、智能化技术，实现原辅料、包材及成品的高效、精准、自动化管理。目标在于提升仓储作业效率，降低人为错误，减少管理成本与复杂度，最终实现仓储管理的无人化、无纸化运作，为企业供应链优化与市场竞争力的提升提供有力支持。

应用方案

集成自动化搬运、智能仓库管理与自动补货出库系统，构建高效、精准的智能仓储体系。自动化搬运提升效率与安全，智能管理优化库存周转，自动补货与出库确保供应链无缝对接，显著降低运营成本。

适应场景

食品、保健品、医药等行业，尤其是生产规模较大、物料种类繁多、管理复杂的企业。



行业（客户）痛点及解决方案 Industry (Customer) Pain Points and Solutions

行业痛点	物料种类多，管理复杂	人工搬运成本高，易出错	库存积压，周转率低	出库效率低，影响配送	传统管理模式效率低下成本高昂
	1	2	3	4	5
解决方案	采用智能仓库管理系统，实现物料的自动识别、分类存储与精准管理。系统支持多种物料编码方式，满足企业个性化需求	引入自动化搬运设备与机械臂，实现物料的自动搬运与码垛，减少人工参与，降低出错率	通过智能仓库管理系统的库存预警与货位优化功能，实时掌握库存状况，避免库存积压，提高库存周转率	采用自动化出库系统，根据订单信息自动选取货品，并通过自动化设备辅助出库人员完成拼托出库，提升出库效率与准确性	实现仓储管理的无人化、无纸化作业，通过智能化系统优化作业流程，降低管理成本与复杂度，提升整体运营效率